Chalumeaux Soudeur type 0
AutoFlam II SI 0 et AutoFlam II 0
Avec et sans Securitées intégrées

Pour préserver la qualité de votre matériel CASTOLIN tout au long de son utilisation dans les meilleures conditions de sécurité, nous vous recommandons de lire attentivement votre notice et de suivre rigoureusement les conseils qu'elle contient. Pour cela, nous tenons également à votre disposition notre "Equipement Vous êtes sûr ou Si ? soigneusement tout ce qui est spécifié en note en service. Se reporter au document du SYMOP (Recommandations pour l'entretien des matériels de soudage, oxycoupage et soudage oxy-gaz).

- TYPE :
L'AutoFlam existe (AutoFlam II SI et AutoFlam II SI 0 ou autogènes ou l'on propane selon leur utilisé), basse pression à détec multiples par réglage de l'injecteur d'oxygène à oxygène type 0 et par exposition de gaz combustible selon la norme NF EN ISO 5172.
Dans le cas d'un chalumeau **AutoFlam II SI/0** il est équipé d'une sécurité intégrée : un flotteur intégré sert un filtre Pour double selon selon la norme ISO 5175-1 (Oxygen and natural gas and liquefied fuels are flammed mixtures) dans le marché du chalumeau.
Dans le cas d'un chalumeau **AutoFlam II 0** il est conseillé pour votre sécurité d'équiper votre appareil d'un retour de flamme ou anti-retour thermique, conforme à la norme ISO 5175-1 à la sortie des détendeurs ou en garniture des tuyaux.

- REFERENCES :

55000	704010	AutoFlam II SI	(conditionné sous blister)
55000 09	704020	AutoFlam II SI 0	(conditionné sous blister)

- CARACTERISTIQUES :
Débit : 100 à 800 l/h
Pression d'utilisation AutoFlam II SI et AutoFlam II SI 0 : Oxygène : 4,5 à 7,5 bar - Gaz (Acétylène) : 0,5 à 0,9 bar
Dimensions : 300 mm x 40 mm x 40 mm / **Poids AutoFlam II SI :** 0,4 g / **Poids AutoFlam II SI/0 :** 0kg
Raccords : Pendaux (Propane/Acétylène)
Raccords CGA et DIN7 : Bonnettes en laiton, fermeture par pointeau pour le gaz et par vis pour l'oxygène
Lance : en acier inoxydable démontable pour adapter une buse multibuse
Poignée ergonomique : Non démontable, pour tuyau 6,3 x 11
- **APPLICATIONS :** Industrie, atelier domestique, plombiers, métiers d'agriculture, centre de formation, etc.
- **PRESENTATION :** Livré avec clé porte-buse et buses de 100, 150, 200, 315 et 400 l/h d'acétylène.
- **CONSEILS D'UTILISATION :**
Montage des tuyaux souples et accessoires :

Tuyau Bleu = Oxygène (O2)	Tuyau rouge = Acétylène (C2)	Tuyau orange = Propane (C3)

Après s'être assuré de :
- l'aspect général des tuyaux conformes ISO 3821 (Tuyau en bon état ayant servi moins de 5 ans)
- la propreté intérieure des tuyaux
- la conformité du diamètre des tuyaux par rapport au D des écrous porte tuyau. (DN 6)
- Monter les écrous sur les écrous porte tuyau de chalumeau à l'aide de colliers de serrage appropriés (Ref. 708001 10). (Tuyau Oxygène bleu ou O / Tuyau Acétylène rouge ou F / Tuyau Propane orange ou P)
- Découvrir de la partielle disponible du montage à l'aide de tableau référence au tube CASTOLIN réf. 708004 1).
- Pour s'assurer que le montage de chalumeau soit correctement réalisé, nous vous invitons à consulter notre fiche de montage de nos tuyaux montés/flamme disponible auprès de notre service commercial.

Mise en service du chalumeau :
1. Régler les pressions d'utilisation en agissant sur les volants du détente des détendeurs.
2. Ouvrir légèrement le volant d'oxygène (bleu) du chalumeau correspondant et allumer d'oxygène (Mélangeur - O)
3. Ouvrir le volant gaz (rouge) du chalumeau correspondant à l'acétylène (Combustible ou du propane (Mélangeur - F)
4. Allumer le chalumeau en utilisant un allume-gaz à pierres.
5. Régler la flamme en agissant sur le volant d'oxygène.

Arrêt du chalumeau :
1. Fermer en premier le volant oxydant puis l'oxygène.
2. Fermer les volants des bouteilles de gaz ou de service / ou en amont du tableau de détente finale.
3. Relâcher les volants oxygène et acétylène du chalumeau (sens d'ouvrir) pour vider les gaz contenus dans les tuyaux et détendeurs.
4. Fermer les volants du chalumeau.
5. Desserrer complètement les volants des détendeurs oxygène et acétylène.

Sécurité :
1. Ne jamais modifier de la graisse en contact avec l'Oxygène ou tous matériels qui combattent l'Oxygène.
2. Vérifier toujours vos pressions d'utilisation (détendeurs).
3. Un retour de flamme est provoqué le plus souvent par un bec en mauvais état.
4. Il est important que les opérations soient réalisées par une personne qualifiée.
5. Tout démontage de l'écrou du mélangeur invalide la garantie.

Garantie :
Nos chalumeaux soudeur type 0 sont garantis pour une période de 1 an à partir de la date d'achat. Cette garantie comprend le remplacement du matériel reconnu défectueux et renvoyé à Castolin. La garantie ne couvre pas les détériorations dues à une mauvaise utilisation du matériel ou à un manque d'entretien.