

1 DESCRIPTION

Monte à tous tenon en argent, ornetal de cadmium, destiné à la réalisation d'assemblages capillaires sur des pièces non aqueux.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage des valves culbutes et tenons.
- Fabrication et montage des installations dans l'industrie chimique.
- Brasage des étanches de distributeur de gaz médicaux non inflammables.
- Assemblage des condenseurs utilisant des fluides frigorigènes R12, R13, CFC propres, isolateurs.

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Ténacité	450°C
Usure	710°C
Résistance mécanique	210 N/mm ²
Résistance au fluage*	10000%
Module	81

* Selon NF A 60-020

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Nettoyer les surfaces des joints, arrêter les arêtes. Dégraisser les pièces, si nécessaire, dans un solvant approprié.
- Il est recommandé d'utiliser le fluxant CASTOLIN adapté au métal de base :
 - Fluxant Castolin de 1665, 1665 Pt, 1665 Pt ou Activer 1665 – pour l'assemblage des métaux suivants : cuivre, titane, bronze, acier, nickel et ses alliages.
 - Fluxant Castolin de SuperPlus Ac300 – pour super-aluminium et alliages au platine.
 - Fluxant Castolin de SuperPlus 1670 Bronze – pour assemblages nécessitant un chauffage protégé.
 - Fluxant Expert Pt 8000 – pour une étape de souduage.
- Enduire les surfaces à assembler de fluxant adapté.
- Placer les pièces dans leur position définitive.
- Appliquer le fluxant pour obtenir une forme nette et également uniforme.
- Chauffer de façon homogène les pièces à assembler jusqu'à la température de fusion. Fixer une goutte de fluxant par un mouvement continu de la tige. L'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- Fixer le reste d'appui jusqu'à solidification d'un joint entièrement rempli.

Montage :

- Les joints des fluxants CASTOLIN peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un nettoyage protégé dans l'eau froide, soit d'un fluxant adapté.
- Un procédé mécanique (brassage, polissage à tenon, sablage etc.) pour éliminer des résidus.

5 PRÉSENTATION

- Boquette inox
- Conditionnement : Boîte plastique (Argent)

Diamètre (mm)	1-2	3
Longueur (mm)	500	1000
Nombre de boquettes (kg)	100	10