

## 1 DESCRIPTION

Alliage à base de cuivre allié à l'argent et au phosphore avec une teneur élevée d'argent permettant d'assurer des assemblages de haute compacité et de bonne ductilité (tenue aux vibrations). L'alliage est destiné à l'assemblage du cuivre et ses alliages. Il permet de combler des joints larges.

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Connexions électriques.
- ◆ Industrie du froid et de la climatisation.

## 3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

<b>Solidus</b>	645 ° C
<b>Liquidus</b>	800 ° C
<b>Résistance à la traction</b>	280 - 300 Mpa
<b>Résistance au cisaillement*</b>	173 - 177 Mpa
<b>Résistivité</b>	21,9 µ Ohm cm <sup>2</sup> /cm

\* Selon NFA 89420

## 4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Sur les pièces en cuivre, l'utilisation de décapant n'est pas nécessaire. Cependant, l'utilisation de décapant est recommandée car il améliore la qualité des assemblages et il joue le rôle d'indicateur de température de liaison. Lors de l'assemblage des alliages de cuivre, il est nécessaire d'utiliser un décapant.

**Décapants préconisés :**

- ◆ CASTOLIN 800 - Présentation en poudre.
- ◆ CASTOLIN 808 PF - Présentation en pâte.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre, soit oxyacétylénique, soit oxy-propane. Chauffer largement les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Fondre une goutte et l'étendre par mouvement continu de la flamme : l'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler. Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

**Nettoyage :**

- ◆ Lors de l'utilisation du décapant, un lavage à l'eau chaude ou un trempage à l'eau froide

## 5 PRESENTATION

<b>Diamètre (mm)</b>	1,5	2,0	3,0
<b>Longueur (mm)</b>	500	500	500
<b>Nombre de baguettes/kg</b>	124	74	34

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



**AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES**

Site internet : [www.castolin.fr](http://www.castolin.fr)

**FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité**  
sont disponibles en ligne 24h/24.

**Castolin France**

22 Avenue du Québec  
ZA COURTABOEUF 01  
BP 325  
91958 COURTABOEUF CEDEX  
Tél. 01 69 82 69 82  
Fax 01 69 82 96 01