

1 DESCRIPTION

Métagénerateur à haute teneur en argent exempt de cadmium destiné aux assemblages de joints sans des joints variables.

Les baguettes sont livrées dans une boîte ouverte flexible de diamètre afin de faciliter le collage après brasure.

L'assemblage de ce produit convient de facile technique.

Consultez la FDS pour en obtenir sur : <http://www.castolin.com/fr/fr/produits>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage des milieux conducteurs et ferreux
- Installation dans les industries pétrolières
- Installation de chauffage, réfrigération, climatisation, ventiles
- Assemblages par enfouissement pour conducteurs conducteurs, topologie

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Module	100%
Longueur	100%
Densité	1
Résistance mécanique	400 MPa

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Nettoyer les surfaces des joints, amener les joints (égraver les pièces, si nécessaire avec un solvant approprié)

- L'assemblage de la baguette fournit le diamètre nécessaire au collage des pièces jointes. Pour l'assemblage de pièces importantes et pour éviter l'oxydation, remplir l'un des diamètres suivants est recommandé :

- Diamètre Ø4/5/6/8/10/12/15/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/85/90/95/100 pour l'assemblage des milieux conducteurs - autres métaux, ferreux, acier, nickel et ses alliages
- Diamètre Ø6/8/10/12/15/18/20/25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/75/80/85/90/95/100 pour l'assemblage résistants au chauffage/pression

- Enduire les surfaces à assembler de diamètre adapté
- Placer les pièces dans leur position relative
- Régler le chauffage pour obtenir une forme légèrement convexe
- Chauffer de façon homogène les joints à assembler jusqu'à température de fusion
- Frotter une grande quantité de pièces par un mouvement continu de la forme. L'ajout de l'argent dans les joints de plus grandes des surfaces à assembler
- Frotter le reste d'argent jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli

Nettoyage :

- Les résidus des diamètres Castolin peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un nettoyage ultrasonique dans l'eau chaude, suivi d'un rinçage soigné.
- Un produit résiduaire (brasure prélevée à l'aide d'outils) est peut également être utilisé.

5 PRÉSENTATION

- Baguettes variées de diamètre
- Couleur de marquage : blanc
- Conditionnement : boîte plastique (ØxP)

Diamètre (mm)	1
Longueur (mm)	100
Nombre de baguettes/kg	10