

1 DESCRIPTION

Blage à haute teneur en argent, conçu de castorol, adapté à des opérations d'assemblage capillaire sur pièces bien qu'elles en soient fines, brèves, avec ou sans.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Castolin 1666 est particulièrement recommandé pour la fabrication et l'entretien des installations et des équipements de produits alimentaires.

Se haute teneur en argent et sa haute teneur en zinc confère à ce produit une excellente adhérence pour des assemblages de précision : composants mécaniques et dispositifs médicaux notamment en chirurgie.

Assemblage des condensateurs utilisant des tubes frigorifiques notamment les tubes non destructibles de la norme d'acier 304L (inox), 316L, 316L et 316L.

Assemblage des réseaux de distribution de gaz médicaux non inflammables.

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Ténacité	800 N
Élongation	200 %
Résistance mécanique	400 - 450 MPa
Modulus	21 000 (200 000 psi)
Densité	9

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Nettoyer les surfaces des joints, arrêter les arêtes, dégraisser les pièces, et débarrasser avec un chiffon propre.
- Il est recommandé d'utiliser le blage Castolin adapté au métal de base :
 - Blage Castolin 1666, 1666FF ou Activator 1666 pour l'assemblage des métaux noirs et métaux ferreux, acier, titane et ses alliages.
 - Blage GearPlus Activator pour les métaux non ferreux et métaux exotiques.
 - Blage GearPlus 1666FF pour assemblage nécessitant un chauffage prolongé.
- Enduire les surfaces à assembler de blage adapté.
- Presser les pièces dans leur position définitive.
- Appuyer le substrat pour obtenir une forme nette et légèrement conique.
- Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à température de fusion. Fixer une goutte et fixer par un mouvement continu de la forme. L'ajout de argent dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- Fixer le métal d'appart jusqu'à solidification d'un joint entièrement propre.

Nettoyage :

- Les résidus des blages Castolin peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un nettoyage prolongé dans l'eau froide, soit d'un brossage approprié.
- Un procédé mécanique (brossage, polissage à l'acier, sablage, etc.) peut également être utilisé.

5 PRÉSENTATION

- Épauvette de longueur 100 mm
- Conditionnement : Boute plastique (Argent)

Quantité (ml)	1,0	10
Nombre de bouteilles/kg	1,0	75