

1 DESCRIPTION

Métagalvanisé à l'acier en argent moderne exempt de cadmium destiné aux assemblages de soude.

de soude ou en réparation avec des joints variables. L'alliage est de la couleur du laiton.

Les baguettes sont livrées avec une couche flexible de fluxant afin de faciliter le nettoyage après braçage.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage des métaux variés et ferreux.
- Insulations dans les industries de la décoration.
- Insulations de chauffage, réfrigération, climatisation, ventilation.
- Assemblage mécanique avec joints importants.

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Température	100° C
Température	150° C
Densité	8,3
Résistance mécanique	400-100%

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Nettoyer les surfaces des joints, abraser les surfaces. Enlever les pièces, et réinstaller avec un adhésif approprié.

- Le nettoyage de la baguette fournit le fluxant nécessaire au braçage de petites pièces. Pour l'assemblage de pièces importantes et pour éviter l'oxydation, remplir d'un des fluxants suivants est recommandé :

- Fluxant CASTOLIN 1000 PF ou Activator 1000 pour l'assemblage des métaux variés : cuivre, laiton, ferreux, acier, titane et ses alliages.
- Fluxant CASTOLIN SuperFlux 100 PF pour assemblages nécessitant un chauffage prolongé.
- Placer les pièces dans leur position définitive, les joints entre 0,05 et 0,25 mm.
- Placer les métaux pour obtenir une forme légèrement saillante.
- Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à température de fusion.
- Fluxer une goutte et frotter par un mouvement continu de la forme. L'alliage se répand dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- Fluxer le métal d'apport jusqu'à formation d'un joint entièrement rempli.

Nettoyage :

- Les joints des baguettes Castolin peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un lavage prolongé dans l'eau froide, suivi d'un lavage régulier.
- Un produit mécanique (brossage, polissage à l'acier, collage etc.) peut également être utilisé.

5 PRÉSENTATION

- Baguettes variables de diamètre libre.

Diamètre (mm)	3
Longueur (mm)	500
Nombre de baguettes/kg	15