

1 DESCRIPTION

Bquette spéciale de déroquet en alliage à base ferreux en argent, exempt de cadmium, destinée à des opérations d'assemblages capillaires sur des pièces bien alignées : aciers inoxydables, métaux ferreux, métaux cuivreux. CASTOLIN 1020 XFC est une bquette de déroquet "BLASTING", d'une remarquable fluidité et qui permet une excellente moulté du joint de fusion.

L'assemblage convient de l'acide technique.
 Avant utilisation consulter la FDS sur <http://www.castolin.com/fr/fr/fr>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Exemple de cuivres, (CASTOLIN 1020 XFC) est parfaitement recommandé pour la fabrication et l'entretien des installations et des équipements de l'industrie chimique, pétrolière, alimentaire, médicale et pharmaceutique.
- Installations frigorifiques et de climatisation. Contacts en argent. Assemblage de plaquettes en acier inoxydable et superalloys et métaux cuivreux.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Matériau	1020XFC
Longueur	100mm
Résistance à la traction	110-120 N/mm²
Résistance au cisaillement	110-120 N/mm²
Modulus	110-120 N/mm²
Température d'utilisation	-20°C à +200°C
Densité	8.5

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Nettoyer les surfaces des joints, arrêter les arêtes. Dégraisser les pièces, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- L'assemblage de la bquette fournit le déroquet nécessaire au braçage de petites pièces. Pour l'assemblage de pièces importantes et pour éviter l'oxydation, l'emploi d'un des déroquets suivants est recommandé :
 - Déroquet Castolin 1020 PF pour l'assemblage de joints, des tubes, brasures, joints, rivets et des alèses.
 - Déroquet Castolin 1020 PF pour les assemblages et brasures de joints.
 - Déroquet Castolin 1020 PF 4000 pour assemblages nécessitant un chauffage prolongé.
- Enduire les surfaces à assembler de déroquet adapté.
- Placer les pièces dans leur position définitive, les espacer entre 0.05 et 0.1 mm.
- Placer le brûleur pour obtenir une forme ronde de l'assemblage capillaire.
- Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à température de fusion.
- Placer une grille et filtrer par un mouvement continu de la brette. L'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- Placer le joint d'appui jusqu'à solidation d'un joint entièrement rempli.

Remarque :

- Les résidus des déroquets CASTOLIN se peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou par un nettoyage prolongé dans l'eau chaude, suivi d'un nettoyage soigné.
- Un procédé mécanique (brossage, polissage à l'acier) convient, etc. pour éliminer des résidus.

5 PRESENTATION

- Bquette spéciale de déroquet
- Couleur de l'assemblage : rose
- Conditionnement : Boîte plastique (Argent)

Diamètre (mm)	1.5	2.5
Longueur (mm)	100	100
Poids de la bquette (kg)	10	10