

## 1 DESCRIPTION

Electrode tubulaire destinée à l'électrode de revêtement, avec une faible énergie de soudage, de pièces courtes à des phénomènes d'abrasion par des produits très agités une grande durée.

Capit à base de zinc et coefficients très élevés.

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Cuils de brassement, garnitures, bords de grille, électrode d'abrasion et de traitement des métaux, des câbles et des pontons, formeurs de grille de débarrasement, garnis, plaques, piles de réfrigération, secteurs, etc de transport, etc.

## 3 CARACTERISTIQUES MECANIQUEES ET PHYSIQUES TYPES

Source de données: [1], [2], [3], [4]

## 4 PROCEDURE D'UTILISATION

### Caractéristiques de soudage:

Courant continu, électrode au pôle (-) ou courant alternatif

### Intensité de soudage:

80 à 100 Amp

### Préparation:

Éliminer le métal usé ou fissuré jusqu'à l'obtention d'une surface saine.

Sur les aciers tempers, utiliser l'électrode EutecTrode Super 6065 ou Super 6060 pour obtenir une micro-structure de l'épaveuse d'une pièce.

Lorsqu'il est nécessaire de renouveler les parties usées de pièces, utiliser de préférence l'électrode Super 6065 6060.

### Préchauffage:

Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous conseillons pour un carbone moyen.

Jusqu'à 0,25%: Préchauffage nul  
0,25 à 0,45%: Préchauffage à 100 - 200°C  
0,45 à 0,60%: Préchauffage à 200 - 300°C

Ne jamais préchauffer un acier à 12-14% de Mn. Sur les aciers, éviter à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 200°C.

Pour les aciers tempers, respecter les recommandations de formeurs pour la température de préchauffage qui peut être comprise entre 200 à 300° C.

### Soudage:

Soudage à plat, tant en arc court, électrode presque verticale.

Soudage à haute intensité pour les pièces courtes, vitesse de déplacement normale.

Soudage à basse intensité pour une dilution minimale et pour des pièces ne devant pas être courbées.

### Position de soudage:



100°

## 5 PRESENTATION

Conteneur: Boîte plastique (2x12)

Diamètre (mm)	6,3
Longueur (mm)	400
Poids (kg/100 électrodes)	7,14

### Stockage:

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement du revêtement.

### Responsabilité:

Ce document a pour objet d'être lue attentivement dans le choix de produits. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il se destine. Le service Client France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Gambro France.

Pour plus d'informations sur le site de l'Union de Sécurité déposée sur demande.