

1 DESCRIPTION

Electrode avec un enrobage de type rutile, déposant un acier inoxydable austénitique à bas carbone, ayant une résistance élevée à la corrosion et notamment à la corrosion intercrystalline jusqu'à 350°C et à l'oxydation à l'air jusqu'à 850°C.

La température de service la plus basse est -196°C.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Electrode destinée à l'assemblage et à la réparation des aciers inoxydables utilisés dans les industries chimiques - textiles - alimentaires - construction de machines, de réservoirs, de tuyauteries.

Soudage des aciers stabilisés et à bas carbone de types : 304, 304L, 321, 347.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture	590 Mpa
Limite élastique Rp 0,2	430 Mpa
Allongement (5 d)	40 %
Résilience KV(J)	35 à -70°C
Réilience KV(J)	65 à 20°C
Dureté	200 HB

Cette électrode est approuvée par le TÜV.

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Nettoyer et dégraisser les surfaces à assembler.
- ◆ Sécher les électrodes à 250°C pendant 3 heures.

Soudage :

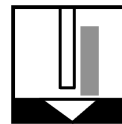
- ◆ Maintenir un arc très court.
- ◆ Tenir l'électrode presque verticale. Pour interrompre le soudage, allonger l'arc en le ramenant en arrière.
- ◆ La température de soudage entre-passes ne doit pas dépasser 150°C.

Diamètre (mm)	2,0	2,5	3,25	4,0
Intensité (A)	35 - 60	50 - 80	80 - 120	100 - 160

Nettoyage :

- ◆ Enlever le laitier avant de déposer un second cordon.
- ◆ Utiliser une brosse en acier inoxydable.
- ◆ Les assemblages soudés peuvent être nettoyés chimiquement avec CASTOCLEEN S.

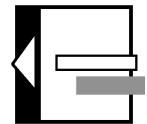
Positions de soudage



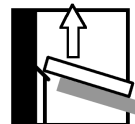
1 G/PA



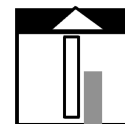
2 F/PB



2 G/PC



3 G/PF



4 G/PE

5 PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : 3 Boîtes plastiques (Drypak) emballées dans un carton.

Diamètre (mm)	2,0	2,5	3,25	4,0
Longueur (mm)	300	300	350	350
Poids Etui/kg	5,0	5,0	5,0	5,0

Stockage

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage.

En cas de reprise d'humidité, un séchage en étuve est recommandé : 250°C / 2 heures.

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82
Fax +33 (0)1 69 82 96 01