

1 DESCRIPTION

- Electrode de soudage à l'arc manuel très facilement utilisable destinée à la réalisation des revêtements à forte densité de constituants durs de forme et de taille homogènes.
- Les revêtements, réalisés avec cette électrode, présentent une très haute résistance à l'usure par abrasion combinée avec des propriétés d'impact modérées en présence de matériaux abrasifs très fins et très durs.
- Résistance maximale à l'abrasion à chaud jusqu'à 800°C.
- Pointe au diamant contenant une forte densité de constituants durs et très fins, uniformément répartis dans une matrice de grande densité.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Vis d'entraînement, rochet, puits de mélangeurs, Pompes à boue de ciment, Marteaux de forage pour matériaux trépanés gélifs, chocs, minerais de fer, Ciments à chaud, ...

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Données PYR_001 - 11/04

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Éliminer le métal usé ou fissuré jusqu'à l'obtention d'une surface saine.
- Sur les aciers trempants, utiliser l'électrode CASTODUR 600 ou CASTODUR 600 pour déposer une sous-couche de l'épaisseur d'une passe.
- Lorsqu'il est nécessaire de renouveler les parties manquantes des pièces, utiliser l'électrode CASTODUR 6000.

Préchauffage :

- Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous recommandons un carbone équivalent :

pour C ≤ 0,25	préchauffage max 60°C
entre 0,25 et 0,40	préchauffage à 100 - 200° C
entre 0,40 et 0,60	préchauffage à 200 - 300° C

- Les joints préchauffés en acier à 10-14% de Mn, fixent le soudage, éviter tout que la température de la pièce ne dépasse une 200° C.
- Pour les aciers trempants, respecter les recommandations du fournisseur pour la température de préchauffage qui peut être comprise entre 200 et 300° C.

caractéristiques de soudage :

- Electrode utilisée en courant continu, polarité positive et en courant alternatif (sauf 2200 V).
- Des essais, réalisés dans des conditions de forte dilution, Laient toutes à éliminer.

Épaisseur (mm)	3,2	4,0
Intensité (A)	105 - 140	140 - 170

5 PRÉSENTATION

- Conditionnement : Boîte plastique (30g/Pak)

Épaisseur (mm)	3,2	4,0
Longueur (mm)	300	300
Poids (Pkg 100 électrodes)	3,24	4,40