

1 DESCRIPTION

Échelle de produits destinés en acier inoxydable austénitique au molybdène à base ferreux en colliers ayant une résistance élevée à la corrosion et résistant à la corrosion interstitielle jusqu'à 400°C.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Soudage d'aciers inoxydables austénitiques en chimie haute température :

DS 1000 - SS2484A/T 12.0, SS2484B/T 12.0
 SS2484C/T 12.0, SS2484D/T 12.0
 SS2484E/T 12.0, SS2484F/T 12.0
 SS2484G/T 12.0, SS2484H/T 12.0
 SS2484I/T 12.0, SS2484J/T 12.0
 SS2484K/T 12.0, SS2484L/T 12.0

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm) 1000 mm	740 N/mm ²
Limite élastique (Ry 0,2) 1000 mm	510 N/mm ²
Allongement (A 5) 1000 mm	21 %
Résistance 0,2 à 400°C	70
Résistance 0,2 à 400°C	50

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Nettoyer et dégraisser les surfaces à assembler.

Soudage :

- Mettre en un file court.
- Taux d'oxygène presque nul.
- Température max entre passes : 200°C.

Diamètre (mm)	12	16	20	25
Longueur (A)	100	150	200	250

Nettoyage :

- Utiliser une brosse en acier inoxydable.
- Les assemblages doivent passer les contrôles réglementaires aux 100% (SSA 33).

Position de soudage



100%



200%



300%



300%



400%

5 PRÉSENTATION

- Conditionnement : boîte plastique (Duralcan)

Diamètre (mm)	12	16	20	25
Longueur (mm)	100	150	200	250
Poids - Boîte (kg)	1,1	1,7	2,3	3,0

Stockage

Les échelles doivent être conservées dans leur emballage original, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement du fini de surface.

En cas de rupture d'humidité, un séchage en four est recommandé : 200°C/2 heures.