

1 DESCRIPTION

Électrode adaptée à tout acier doux (T04) et à grande classe de degré de ductilité à l'assemblage et à la réparation des aciers de construction mécanique, des aciers efficacement soudables et des aciers dissimulés ainsi qu'aux réparations de profil avec renforcement. Réserve de ductilité de degré à la base et à la compression.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage de pièces diverses aciers, câbles, construction de ponts, engins agricoles ou de travaux publics.
- Reparation d'ailes deelage, mâtelage, déchargement.
- Réalisation de soudeures avant renforcement sur les aciers doux ou trempés.

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	500 N/mm ²
Limite élastique (Rp 0,2)	370 N/mm ²
Allongement (A 5)	17,5 %
Soude (DIN) tout de soudage	301

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Dégrasser, charbonner les pièces résidues à 60 MPa et 7 ou en 8.

Préchauffage :

- Le préchauffage est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce, se référer aux recommandations de fournisseurs de l'acier.
- Ne jamais préchauffer les aciers dissimulés ou trempés. Dans ce cas, marquer les pièces avec l'acier qui provient.

Soudage :

- Mettre en un seul arc sans l'électrode légèrement inclinée. Avancer sans battellement avant le fond après de l'électrode.
- Plus interrompre le soudage, avant légèrement en arrière.

Diamètre (mm)	1,6	2,0	2,5
Longueur (A)	35,50	75,00	105,00

Diamètre (mm)	3,2	4,0
Longueur (A)	105,00	150,00

Stockage

- Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'oxydation pendant le stockage.
- En cas de rupture d'humidité, un séchage en four est recommandé : 250°C / 2 heures.

Position de soudage



1GPA



2GPA



2GPG

- Souder verticalement, électrode au gîte « ouvert » devant 10° à 20°.
- Soudage automatique manuel.
- Arc doux et régulier.
- Contraire de l'arc ouvert.
- Battellement facile de l'acier.

5 PRÉSENTATION

- Conditionnement : Boîte plastique (DINPA)

Diamètre (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0
Longueur	35	75	105	105	150
Poids - Boîte (kg)	1,1	1,7	2,1	3,0	4,5