

1 DESCRIPTION

Electrode spéciale destinée au soudage des fontes grises (GG) et des fontes à graphite sphéroïdale (GGG). L'âme bimétallique ferre-nickel assure la conductibilité électrique, offre la conductivité de l'électrode et offre ainsi des caractéristiques uniques de travail pour une faible dilata-tion et une structure contrôlée - haute résistance à la fissuration, caractéristiques mécaniques élevées. Cette électrode offre également une excellente stabilité en toutes positions.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Soudage sans préchauffage des fontes grises ou des fontes sphéroïdales, à part en épaisseur
- Assemblage de pièces usinées
- Retouchage de pièces usinées
- Assemblage hétérogènes fer-acier
- Sûreté de fonctionnement, ponts, structures, bords d'épaveages, etc.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

| | |
|---|-----------------------|
| Résistance à la traction (à 20 °C) | 480 N/mm ² |
| Limite élastique R _e 0,2 (à 20 °C) | 350 N/mm ² |
| Allongement (A 5) | 13,2 % |
| Résistance HV - 40 °C | 170 |

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Les surfaces à souder doivent être exemptes de toute contamination, d'huile, de graisse, de peinture, etc.
- L'utilisation de l'électrode à charbonne EUTECTRODE est une solution de préparation des surfaces avant soudage pour obtenir le nivelé de base indéformable, car ou fissuré.

Préchauffage :

- Pour les pièces usinées de petites dimensions et de formes compliquées, un préchauffage à 200-300 °C peut être nécessaire. Pour les pièces importantes, préchauffez et maintenez à température ambiante pendant toute la durée de la réparation ou laissez refroidir lentement après soudage en évitant les refroidissements brusques.

Soudage :

- Mettre en un seul, sans fillette, joint vertical. Souder avec le minimum d'énergie.
- Déposer des cordons d'une longueur de 2 à 4 cm, éviter le saut, souder le plus continuellement possible après soudage. Laisser refroidir jusqu'à ce que vous puissiez le tenir à l'extrémité du soudage. Déposer de nouveau une passe de 2 à 4 cm, etc.

| | | | |
|---------------|-------|-------|-------|
| Diamètre (mm) | 2,2 | 2,4 | 2,6 |
| Longueur (A) | 40-50 | 40-50 | 40-50 |

Position de soudage



1 GPA



2 GPE



3 GPC



4 GPF

5 PRESENTATION

- Conditionnement : boîte plastique (2x20)

| | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|
| Diamètre (mm) | 2,2 | 2,4 | 2,6 |
| Longueur (mm) | 40 | 40 | 40 |
| Poids - boîte (kg) | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Nombre d'électrodes (kg) | 40 | 37 | 37 |