

1 DESCRIPTION

Électrode à enrobage rutilo-basique de soudabilité exceptionnelle, destinée à l'assemblage et à la réparation des aciers d'outillage et des aciers dissemblables

Résistance élevée du dépôt à la fissuration et à la compression

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Assemblage et réparation des aciers utilisés pour fabriquer les outils de coupe et de formage, les matrices de forgeage, les cylindres d'extrusion, les cylindres hydrauliques, les tamis vibreurs et les turbines hydrauliques

Assemblage d'aciers dissemblables, d'aciers mal identifiés ou à haute teneur en carbone

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	860 N/mm ²
Limite élastique (Rp 0,2)	690 N/mm ²
Allongement (A5%)	20,5
Dureté typique (HV30)	250
Dureté après écrouissage (HV30)	350

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

Dégraissier, chanfreiner les pièces massives à 60-90° en V ou en X

Préchauffage :

Le préchauffage n'est en général, pas nécessaire. Toutefois, pour les aciers à haute teneur en carbone ou hautement alliés, il est conseillé de préchauffer entre 200 et 400° C, ou faire un "beurrage" des joints à assembler

Soudage :

Courant continu : électrode au pôle +, courant alternatif =+/-
: U₀ = 60 V

Maintenir un arc court à moyen. Tenir l'électrode légèrement inclinée. L'arc doit être court à moyen

Pour interrompre le soudage, ramener lentement l'arc en arrière, en l'allongeant

Maniabilité exceptionnelle. Soudage en position aisé

Vitesse élevée de dépôt

Diamètre (mm)	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0
Intensité (A)	20-35	30-55	50-80	70-110	90-140

Positions de soudage



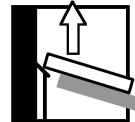
1 G/PA



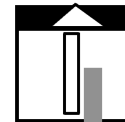
2 F/PB



2 G/PC



3 G/PF



4 G/PE

5 PRESENTATION

◆ Conditionnement : Boîte plastique (DryPak)

Diamètre (mm)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0
Longueur	250	250	250	350	350
Poids / Boîte (kg)	2,5	2,5	5,0	5,0	5,0

Stockage :

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage

Etuvage : 250°C / 2 heures

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01