

1 DESCRIPTION

Mélange de soudage à base de composition contrôlée destinée à l'exécution d'assemblages à haute qualité sur acier et cuivre.

Présenté sous forme de baguette continue d'un diamètre nominal.

L'assemblage convient de l'acier à l'acier, l'acier au cuivre, l'acier au nickel, l'acier au titane, l'acier inoxydable, le cuivre et l'aluminium.

2 PRESENTATION

- Baguette continue disponible de longueur 1 m et de diamètres 1,2 2,0 3,2 4,0 mm.

Quantité (kg)	2	3	4	5	6	7	8
Nombre de baguettes dans une boîte	100	60	50	40	30	25	20

3 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Réparation et assemblages de tuyauteries, de tôles, tôles en acier au fer et en cuivre.
- Réparation de composants, de pièces solitaires.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Ténacité	270 J °C
Longueur	1000 mm
Résistance à la rupture	450 MPa
Allongement	25 %

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Jusqu'à son utilisation, il faut garder soigneusement l'assemblage dans sa boîte. Sécher les joints et les surfaces, nettoyer les câbles. Pour éviter l'oxydation des pièces importantes pendant le chauffage, lubrifier les joints de dérapage Castrol 15. Le dérapage favorise le mouillage et l'attachement de l'alliage d'appât.
- Pour les tôles, régler la flamme avec un réglage accident d'énergie.
- Pour les autres cas, la flamme doit être neutre.
- Chauffer localement jusqu'à la fusion du dérapage. Fonder localement de la baguette sur le joint. Faire agir la goulotte avec le câble de base. Fonder une nouvelle goulotte, et ainsi de suite.
- Ne pas souffler. Laisser refroidir à l'air.

Nettoyage :

- Si nécessaire un produit réducteur peut être utilisé.