M.A. ACIER / 73350

SOUDAGE AUTOGENE
Procede : 00216

1 DESCRIPTION

Baguette d'apport en acier ouvré destinée à l'assemblage et à la réparation au chalumeau des aciers de construction métallique et mécanique. Alliage fluide.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Qualification des soudeurs suivant spécification ATG B 500-1 (octobre 2020)
- Installations de gaz suivant spécification ATG B 521 (octobre 2020)
- Soudage oxyacétylénique (011)
- Assemblage : tuyauteries, tôles
- Serrurerie...

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance Mécanique type	70 MPa

4 PRESENTATION

- Conditionnement : tube carton.

Diamètre (mm)	2.0	2.5	3.0	4.0	6.0
Longueur (mm)	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Poids kg/100 baguettes	2.43	3.80	5.44	9.70	22.14

EDITION : 24.06.2021

© Castolin Eutectic – Reproduction interdite

Informations techniques confidentielles