Décapant Xuper 157

DECAPANT EN GEL SPECIAL PLOMBERIE

Procode 00011

1 DESCRIPTION

Décapant en gel destiné au brasage tendre des métaux ordinaires (cuivre, laiton, bronze).
Utilisé avec tous les alliages d'étain (étamiplomb, étaincuivre, étainargent).

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage des installations en cuivre.
- Utiliser avec alliages Castolin 157, 5420, 5241 ...
- Ce décapant s'utilise soit lors à souder, à la flamme ou à l'air chaud.

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Couleur du gel	Blanche
pH	~4
Zone d'activité	Entre 150 et 250° C
densité	1,2

Pâte constituée essentiellement d'un mélange de chlorures de zinc et d'ammonium dans un support organique.

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Blanchir les surfaces des joints, ébréchir les arêtes. Enduire les joints de décapant Castolin Xuper 157.
- Placer les pièces dans leur position définitive. Régler le chalumeau pour avoir une flamme douce. Chauffer largement et poser la pointe de la baguette sur le joint.
- Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.
- Éviter de surchauffer.

Nettoyage :

- Les résidus du décapant CASTOLIN Xuper 157 sont solubles dans l'eau. On les élimine, le plus généralement, par lavage à l'eau chaude au nettoyage avec une éponge ou un chiffon humide.

5 PRESENTATION

Le décapant CASTOLIN Xuper 157 est conditionné dans des tubes en matière plastique de 100g ou en pot de 150g, selon différences.

© Castolin Eutectic - Reproduction interdite

Informations techniques confidentielles