

1 DESCRIPTION

Le décapant CASTOLIN 1665 PF est constitué d'un mélange de sels complexes de potassium, borates et fluorures. Il est destiné au nettoyage efficace de laines, cuivre, laiton et fermeté à frotte d'alliage à haute teneur en argent.

Produit sans acide fortique ou fortin.

Aspirer, utiliser, conserver le PDS sur <http://www.castrol.com/PT/fr/ndc>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Décapant de nettoyage efficace sur des brasures de joint en cuivre (alliage CASTOLIN 1665 Cu) - décapant CASTOLIN 1665 PF selon les spécifications ATO 8 524. Il collabore également avec les allages d'argent ternaires ou quaternaires tels que :

- CASTOLIN 1665 - 1665 Cu - 1665 - Argent 1665 - Argent 1665 Ag.

Il est recommandé pour l'entretien des pièces ternaires et cuivre à l'exception des allages cuivre-mercure.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Propriété du produit	Valeur
Densité	1,1
ρ_{20}	9
Température d'utilisation	Entre 50° et 90°

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Rincer, et dégraisser, les surfaces des pièces, avant les utiliser.
- Déposer les pièces avec un adhésif approprié.
- A l'aide d'un pinceau, enduire les surfaces des pièces à assembler. Le décapant réagit les oxydes superficiels, favorise le collage de métal d'appoint et joue le rôle d'inducteur de température.
- Respecter un jeu variable selon le métal d'appoint utilisé.
- Placer les pièces dans leur position définitive. Régler la distance pour obtenir une forme ronde ou légèrement conique. Chauffer de façon homogène les pièces à assembler jusqu'à température de fusion.
- Passer la pièce de la baguette sur le joint, faire une goutte et l'installer par un mouvement continu de la fermeté, l'allage se répartit vers les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- Fixer le métal d'appoint après l'obtention d'un joint uniformément rempli.

Nettoyage :

- Les résidus de décapant CASTOLIN 1665 PF sont évacués dans l'eau. Or les déchets, traiter généralement, par lavage à l'eau chaude.
- on peut également utiliser un produit de nettoyage neutre.

5 PRESENTATION

Conditionnement : bidon plastique
5kg et 20kg par 10 unités et 20kg