

1 DESCRIPTION

Le décapant CASTOLIN 808 PF est constitué d'un mélange de sels complexes de potassium, borates et fluorures. Il est destiné au brassage capillaire à l'aide des aléages cupro-phosphore.

Avant utilisation consulter le FDS sur <http://www.castrol.com/FR/fr/808>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Le décapant destiné au brassage d'insertions de palier coniques. Il convient dans des applications et usage avec le métal d'appoint.

- 1 sur CASTOLIN 808 A Fluo (20% et 10%)
- 1 sur CASTOLIN 808 B (20% et 10%).

Il convient également avec les aléages cupro-phosphore tels que :

- 1 CASTOLIN 801, 804, 805, 807Fluo, 807Fluo, 808AFlu - etc...

Il est recommandé pour l'entretien de culbute, talon, borate et autres aléages de culbute à l'exception des aléages cupro-aluminium.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Caractéristique du produit	Unité
Densité	1,1
pH	9
Température d'utilisation	1 à 100 ou 200°C

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- 1 Rincer, si nécessaire, les surfaces des joints, anneaux et autres.
- 2 Déposer les pièces avec un solvant approprié.
- 3 A l'aide d'un pinceau, appliquer les surfaces des pièces à assembler le décapant dans les angles capillaires, borates le capillaire de métal d'appoint et pour le cas d'insertions de température.
- 4 Répéter un peu notable avec le métal d'appoint affecté.
- 5 Placer les pièces dans leur position définitive. Régler le mécanisme pour obtenir une forme recte ou légèrement conique. Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à la température de talon.

6 Placer le joint de la longueur sur le joint, rendre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la forme. L'aléage se répartit vers les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.

7 Rendre le métal d'appoint jusqu'à l'obtention d'un joint uniformément rempli.

Nettoyage :

8 Les résidus de décapant CASTOLIN 808 PF sont évacués dans l'eau. En les diluant, il peut généralement être lavé à l'eau chaude ou décapé avec une brosse ou un chiffon humide.

9 On peut également utiliser un procédé de nettoyage ultrasonique.

5 PRESENTATION

Conditionnement : bidon plastique (5kg)