

## 1 DESCRIPTION

Le décapant CASTOLIN 1802 est constitué d'un mélange de fluorures et borates alcalins. Le décapant 1802 est sans acide lorsque et sans base. Il est destiné au lavage des aciers, des alliages de titane et des métaux similaires à l'exemption des alliages supra-austénitiques.

- 1. Peut être utilisé sous forme de poudre sèche.
- 2. De manière additionnée avec des fluoborates de sodium.
- 3. Le décapant peut être utilisé avec de l'eau déminéralisée pour l'entretien des aciers.

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Il s'utilise avec les métaux d'appât dont le pourcentage d'argent est au moins égal à 20 %.  
CASTOLIN 1802 - 1803 - 1804 - 1702 - 1800

## 3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Caractéristiques et formes de produits	Propriétés caractéristiques
Température d'application	100-180°C
Viscosité	100-150 g/cm <sup>3</sup>
Densité apparente	1,0
pH en solution	1-2
Classe	Blanc

Le décapant peut être utilisé avec de l'eau déminéralisée pour l'entretien des aciers.

## 4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation:

Étaler et éliminer les surfaces des joints, arrêter les aciers. Dégraisser les pièces avec un solvant approprié. Préparer le jet avec de l'air comprimé avant l'usage et la mise des pièces en pièces.

Le décapant favorise le nettoyage de l'alliage d'appât et joue le rôle d'inducteur de température de bain.

Placer les pièces dans leur position définitive. Régler la distance pour obtenir une forme ronde ou légèrement conique. Tenir la baguette continuellement chauffée dans le décapant en contact avec le joint. Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à température de bain. Placer le joint de la baguette sur le joint, frotter une partie et frotter par un mouvement circulaire de la forme. L'alliage se dépose sur les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.

Après le retrait d'appât pour la fabrication des joints entièrement argés.

Nettoyage:

Les résidus des décapants CASTOLIN peuvent être éliminés par un lavage à l'eau chaude ou un lavage protégé dans l'eau froide, soit avec un troussage soigné.

Un produit rétrograde : lavage, nettoyage à l'acide, collage, etc., peut également être utilisé.

## 5 PRÉSENTATION

Conditionnement : balle plastique (Pne-Pak) scellée par un appareil.