

1 DESCRIPTION

Décapant liquide corrosif destiné au bramage tendre de cuivre, de laiton ou de ferroc.

Avec utilisation correcte la FDS sur <http://www.castrol.com/fr/fr/fr>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Ce décapant s'utilise avec les allages de bramage Stan-Franc, Stan-Cuivre, Stan-Alu et en particulier avec les produits CASTOLIN suivants :

- CASTOLIN 154 - 157 - 157 - 157 - 157 - 157 - 157 - 157 - 157

Au fur à mesure, et plus particulièrement à la fin pour la réalisation d'assemblages de pièces souduées entre eux.

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Caractéristique du produit	Valeur
Densité	0,1
Point d'ébullition	Entre 100 et 120° C
Viscosité	1,25

Un stockage à la lumière peut altérer le couleur du produit sans incidence sur ses propriétés.

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préparation :

- Brosser les surfaces à assembler, amener les arêtes, déposer les pièces.
- Enduire toutes les surfaces des joints de décapant CASTOLIN 157 B.
- Positionner les pièces dans leur position définitive. Lors d'assemblage à la ferroc, chauffer une zone large et maintenir une ferroc chaude.
- Appuyer l'alliage de bramage sur le joint le temps et le répartir par un mouvement vertical de la ferroc pour faire pénétrer le métal d'apport. Éviter de surchauffer.

Nettoyage :

- Les résidus de décapant CASTOLIN 157 B sont corrosifs et acides dans tous les cas. Il est indispensable de les éliminer soit : le plus généralement par lavage à l'eau ou par nettoyage avec une brosse de un chiffon humide. On peut également utiliser un produit de nettoyage approprié.

5 PRÉSENTATION

Conditionnement plastique : 250 g (2,5 L)