

## 1 DESCRIPTION

Castolin BC 5423 est un alliage de brasage tendre sans plomb destiné à l'assemblage capillaire. Cet alliage est présenté sous forme de fil plein pour l'assemblage à la main et de bobine.

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblages capillaires de raccords et tubes en cuivre, bronze ou laiton pour la distribution d'eau potable et sanitaire.
- Assemblages avec des joints tubulaires 0,05 à 0,10 mm.
- Circuits de réfrigération.
- Réparation ou réalisation de montages électriques et électroniques conformément à la directive RoHS.

## 3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

|             |        |
|-------------|--------|
| Ténacité    | 1017 N |
| Longueur    | 1017 m |
| Température | 110 °C |

## 4 PROCÉDURE D'UTILISATION

### Préparation :

- Brasage au feu à souder - température d'utilisation de 100 à 400°C.
- L'angle d'un des brisants adjoints est recommandé pour le brasage des milieux solides :
  - Dispositif F1107, Super107, 107 BC2, Flux 107, 107C, 107B
- Enduire les surfaces à assembler préalablement nettoyées de brisants adjoints.
- Placer les pièces dans leur position définitive.
- Brasage à la flamme - régler le chalumeau pour obtenir une flamme bleue légèrement carbonée.
- Chauffage de l'apex homogène (ne pas souder). (Chauffez, retirez-vous un instant, réduisez alors les parties à assembler sous la température de fusion. Mettre en contact de la bobine à 90 °C alliage en dépôt dans les zones chaudes des surfaces à assembler.

## 5 PRÉSENTATION

Conditionnement : Bobine

Quantité de fil par bobine : 1017 m