

## 1 DESCRIPTION

CastoMag 45802AG est un fil pour le soudage semi-automatique des alliages d'aluminium contenant du Magnésium.

Bonne résistance mécanique des assemblages.  
Bel aspect des soudures.

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Assemblage des alliages d'aluminium 4045 à 4045 (CastoMag 45802AG - 4045) et 4045 à 4045 (CastoMag 45802AG).
- Assemblage hétérogène des aluminium avec les alliages d'aluminium magnésium, aluminium magnésium étiré, aluminium des magnésium.

## 3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture	≥ 235 MPa
Limite élastique Rp 0,2	≥ 110 MPa
Allongement à B	≥ 17 %

## 4 PROCÉDURE D'UTILISATION

- Gas de protection selon EN ISO 14175 - II (Argon 99,9%).
- Courant continu, polarité positive.
- Procédure de soudage en torchon par arc étincelle (TIG) et en torchon par pulvérisation étincelle (TWA).
- Pour le soudage des métaux légers, il est conseillé le mode pulse et l'utilisation d'une torche pulse-pulse.
- Pour les pièces massives, un préchauffage de 150 à 200°C est recommandé.

### Positions de soudage



1 G/F



2 G/F



3 G/F



4 G/F



5 G/F

## 5 PRÉSENTATION

CastoMag 45802AG est disponible en diamètres 1,2 - 1,3 mm, convales en spires petites ou spires intelligentes toutes sans caducateur (0,500 selon EN 175).

Poids par bobine : 1 kg pour diamètres 1,2 - 1,3 et 1,5 mm

Poids par bobine : 2 kg pour diamètres 1,8 et 2,0 mm

### Tableau de paramètres :

	Ø Fil (mm)	Courant		Vitesse (mm/min)	Arrière (mm)	T <sub>max</sub> (°C)
		min	max			
TIG	1,2	14-20	60-200	5-17	4-6	14
	1,3	14-20	60-240	4-16	5	14
TWA	1,2	20-30	100-200	11-16	4-6	14
	1,3	20-30	100-200	10-16	4-6	14