

1 DESCRIPTION

TeroMate EO8330 est un fil soudé tubulaire auto-protection pour le soudage en monopasse ou multi passes en toutes positions d'acier totalement oxidés ou galvanisés.

Sans oxydabilité, même en position verticale inversée. Bon aspect de cordes, pas de projections, belle pénétration équilibrée.

Le traitement de surface en couche oxydée une toute dernière et finalisée et le technologie fil soudé tubulaire garanti une belle absorption d'humidité ainsi qu'une bonne tenue en hydrogène diffusible (H).
Le soudage est possible avec des équipements MIG/MAG standard.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Couverts pour les sites de construction générale :

BRUNS BRUNS - PILES

PROFILS PROFILS - LIGNES LIGNES, LIGNES LIGNES

LIGNES - LIGNES LIGNES

ACIERS ACIERS grade A-1 - ACIERS grade B1 - ACIERS grade 4

ACIERS grade 4.2 - ACIERS grade A.2 - ACIERS grade 2

ACIERS grade 10.40 - ACIERS grade 10.38 - ACIERS grade 4

ACIERS grade 5, 102 102, 105, 105, 105

Serrures, vitreries, alus, charnières, rebords soudés, tôles, etc.

Cadres de ventilation en acier galvanisé

Profilés en acier non oxidé ou en acier galvanisé

TeroMate EO8330 est particulièrement adapté pour le soudage sur chantiers applications structurales ou de réparation.

3 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm) / 100 MPa	- 520 MPa
Limite d'élasticité (Ry 0.2) / 100 MPa	- 320 MPa
Allongement (A5) / %	- 20%

PROFILÉS MÉCANIQUES EN ACIER DÉPOSÉ Pat - GALVANISÉS BRUNS BRUNS LIGNES LIGNES

4 PROCÉDURE D'UTILISATION

Préchauffage :

Il est fondus de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce.

Non conseillé pour un carbone équivalent :

Jusqu'à 0,26 pour le soudage manuel.

Entre 0,26 et 0,40 pour le soudage à 100 - 200°C

Entre 0,40 et 0,45 pour le soudage à 200 - 300°C

Ne pas souder pour un acier à 0,14% de Mn

Contraire soudage, éviter à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 200°C

Pour les aciers trempés, respecter les recommandations de l'utilisateur pour la température de préchauffage qui peut être faite entre 200 et 300°C

Courbes de soudage :

Précis réguliers (S 1)

Soudage :

TeroMate EO8330 est adapté de position en droit, à toute inclinaison jusqu'à 90° par rapport à l'acier.

Diamètre (mm)	1.0	1.2	1.6
Tension (N)	14-17	20-24	20-24
Vitesse (m/h)	20-25	100-200	100-200
Électrode (mm)	20-25	20-25	20-25

- Voir le manuel.

Tel: 04-700 14 15 - www

Position de soudage



1GPA



2GPA



3GPA



2GPF



3GPF



1GPF

5 PRÉSENTATION

TeroMate EO8330 est disponible en Ø 10 - 12 et 16 mm, produit en acier protégé sur toutes positions EO8330 et toutes inclinaisons EO8330.

Diamètre (mm)	1.0	1.2	1.6
Diamètre bobine (mm)	200	200	200
Poids Bobine (kg)	1.50	1.50	1.50

Soudage :

Les bobines sont fournies oxydées avec fil plastique et peuvent dans des circonstances dans cet état pendant des périodes de longue durée.