

1 DESCRIPTION

TeroMatec 8330EO est un fil fourré tubulaire auto-protecteur pour le soudage en mono-passe ou multi-passes en toutes positions d'aciers faiblement alliés ou galvanisés

Bonne soudabilité, même en position verticale montante
Bel aspect du cordon, peu de projections, laitier aisément détachable

Le revêtement de surface en cuivre confère une haute résistance à l'oxydation et la technologie fil fourré tubulaire garantit une faible absorption d'humidité ainsi qu'une basse teneur en hydrogène diffusible (H8)

Le soudage est possible avec des équipements MIG/MAG standards

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Convient pour les aciers de construction générale :

S235JR-S355JR - P355N
P195TR1-P265TR1 - L210GA-L360GA, L245NB-L415NB
L450QB - L245MB-L450MB
ASTM A106 grade A,B - A181 grade 60 - A283 grade A
A285 grade A,B - A414 grade A,B - A501 grade B
A516 grade 55,60 - A573 grade 55, 58 - A588 grade A
API 5L grade B, X42 X52, X56, X60, X65

Serrureries, métalleries, silos, réservoirs, mécano soudures, bâtis, etc

Gaines de ventilation en acier galvanisé

Profilés en acier non allié ou en acier galvanisé

TeroMatec 8330EO est particulièrement utile pour le soudage sur chantier, applications structurales ou de réparations

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	> 500 MPa
Limite d'élasticité (Rp 0,2)	> 420 MPa
Allongement (A5)	> 20 %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR -
VALEURS MINIMALES GARANTIES

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préchauffage :

Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce

Nous conseillons pour un carbone équivalent :

Jusqu'à 0,26 : préchauffage superflu

Entre 0,25 et 0,45 : préchauffage à 100 - 200° C

Entre 0,45 et 0,80 : préchauffage à 200 - 350° C

Ne jamais préchauffer un acier à 12-14 % de Mn

Durant le soudage, veiller à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 250° C

Pour les aciers trempant, respecter les recommandations du fournisseur pour la température de préchauffage qui peut être fixée entre 200 et 350° C

Courant de soudage :

Polarité négative :DC (-)

Soudage :

TeroMatec 8330EO s'utilise de préférence en tirant, la torche étant tenue inclinée à 60° par rapport à la pièce

Diamètre (mm)	0,9	1,2	1,6
Tension (V)	14-17	20-22	20-24
Intensité (A)	30-120	100-200	150-300
Stick-out	20-30	20-40	30-40

=Gaz de protection

Selon EN ISO 14175 : aucun

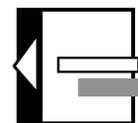
Positions de soudage



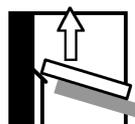
1 G/PA



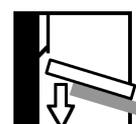
2 F/PB



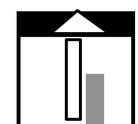
2 G/PC



3 G/PF



3 G/PG



4 G/PE

5 PRESENTATION

TeroMatec 8330EO est disponible en Ø 0,9 - 1,2 et 1,6 mm, enroulé en spires jointives sur bobine plastique BS200 et bobine métallique BS300.

Diamètre (mm)	0,9	1,2	1,6
Diamètre bobine (mm)	200	300	300
Poids Bobine (kg)	5,00	15,00	15,00

Stockage :

Les bobines sont fournies scellées sous film plastique et peuvent donc être conservées dans cet état pendant des périodes de longue durée

Une absorption de l'humidité peut se produire après ouverture de l'emballage
Les emballages de bobines ouverts doivent donc être conservés dans un endroit sec

Responsabilité :

Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine

La société Castolin France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits

Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Castolin France

Fumées :

Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande

./.

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Casto-lin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01